Просим направлять предложения на материалы строго по указанной химии:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка | Химический состав % | | | | | | | | | | | | Плотность, кг/дм.куб |
| по НД | кремний | железо | медь | марганец | магний | хром | цинк | титан | др.элементы | Прочие элементы | | алюминий |
| Каждый | сумма |
| **Слитки 6060** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| min | 0,52 |  | **-** | 0,02 | 0,35 |  |  |  |  |  |  |  | - |
| max | 0,58 | 0,30 | 0,05 | 0,075 | 0,420 | 0,02 | 0,10 | 0,02 |  | 0,02 | 0,1 |  | - |
| Поверхность слитков должна быть гладкой, сплошной, без дефектов литья, иметь ярко выраженную металлическую поверхность, без сварных швов и выделений, без следов от ударов и трещин, без окисления, без продольных транспортировочных следов, без ржавчины от прокладок или обвязки, без масла, смазки, песка, грязи.  Твердость слитков не должна превышать 44НВ | | | | | | | | | | | | | |
| **А7** | 0,15 | 0,16 | 0,01 | 0,03 | 0,02 | - | 0,04 | 0,01 | - | 0,02 | - | - | - |
| **АД31** | **0,20-0,6** | **0,35** | **До 0,05** | **0,1** | **0,45-0,9** | **0,02** | **До 0,045** | **0,015** | **-** | **0,05** | **0,1** | **Остальное** | **2,71** |
| **АМг5** | 0,5 | 0,5 | 0,1 | 0,5-0,8 | 3,8-5,8 | - | 0,1 | 0,02 | Берилий:0,0002-0,005 | 0,05 | 0,1 | То же | 2,65 |
| **АК12** | 10-13 | До 0,35 | До 0,02 | До 0,08 | - | 0,02 | До 0,06 | 0,08 | - | - | - | остальное | - |
| Материалы поставляться в виде чушек массой до 20кг  Поверхность чушек не должна иметь заливов, наплывов, шлаковых и других инородных включений, видимых невооруженным глазом. | | | | | | | | | | | | | |
| **Эл.лом** | Требования к лому электротехническому по ГОСТ 1639-2009  - Брикетированный, стянутые лентой  - Не допускается металлических, пластиковых, бумажных включений  - Не допускается крашенных изделий, масленых подтеков, наличия воды или льда | | | | | | | | | | | | |